

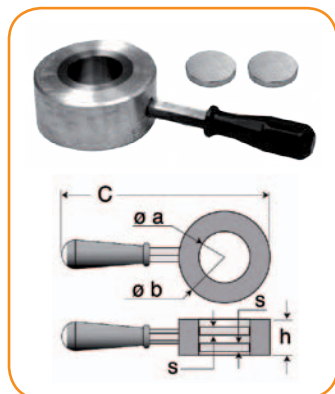
STAFFE PER VULCANIZZAZIONE

VULCANIZING FRAMES / MOULE POUR VULCANISATEURS

Staffe tonde in acciaio +alluminio (migliore conducibilità termica), manico in bachelite

Round frames made of steel+aluminium (better thermal conductivity) with bakelite handle

Moules ronds en acier+aluminium (pour une meilleure conductibilité) avec manche en bakélite

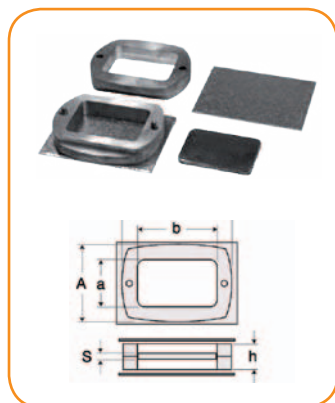


Articolo Item / article	Dimensioni / dimensions mm					Standard	900W DGT	Gigante
	ø a	ø b	C	h	S			
E101810	50	107	280	50	8	x	x	
E101811	60	112	280	50	9	x	x	
E101820	65	120	240	50	12	x	x	
E101812	70	122	280	50	9	x	x	x
E101813	75	127	240	65	12	x	x	x
E102810	85	138	300	70	10	x	x	x
E102811	100	150	310	70	11	x	x	x
E102812	120	182	320	78	12			x

**Staffe rettangolari realizzate in alluminio, con piattelli in acciaio inox
(2 esterni da 2 mm di spessore + 1 interno da 5 mm)**

*Rectangular frames made of aluminum, with stainless steel plates
(2 external plates, 2 mm thick, and one internal plate, 5 mm)*

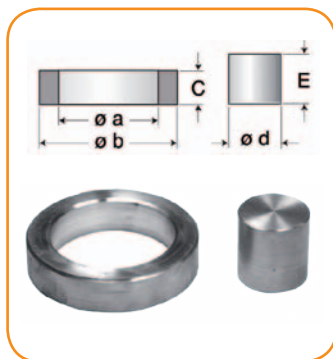
*Moules rectangulaires réalisés en aluminium, avec plateaux en acier-inox
(2 externes de 2 mm d'épaisseur et 1 interne de 5 mm)*



Articolo Item / article	Dimensioni / dimensions mm					Standard	900W DGT	Gigante
	a	b	h	S	kg			
E102813	35	57	30	6	0,5	x	x	x
E102814	70	50	35	5	0,7	x	x	x
E102815	100	70	35	5	1,0	x	x	x
E102816	90	140	46	5	2,3			x

ACCESSORI PER VULCANIZZAZIONE

VULCANIZING ACCESSOIRES / ACCESSOIRES POUR VULCANISATEURS



Anello estraattore per staffe tonde in alluminio, viene utilizzato per estrarre la matrice in gomma dalle staffe tonde, può essere utilizzato in combinazione con un torchietto. Dopo aver collocato l'anello sotto la staffa, la matrice viene premuta verso il basso con l'ausilio del tassello.

The aluminum mold ejector ring is used to remove the rubber mold from the round frame. It can also be used in combination with a screw press. After placing the ring beneath the frame, the mold is pressed downwards with the help of a plunger.

Anneau d'extraction pour moule rond en aluminium, il est utilisé pour extraire la matrice en caoutchouc des moules ronds, il peut aussi être utilisé associé à une presse. Après avoir placé l'anneau sur le moule, la matrice est maintenue vers le bas grâce à un goujon.

Articolo Item / article	Anello / ring / anneau			Cilindro / plunger / piston		kg
	ø a	ø b	C	ø d	E	
E105801	84 mm	117 mm	27 mm	48 mm	50 mm	0,74
E105802	105 mm	138 mm	50 mm	78 mm	60 mm	1,55



E105000 - Torchietto espulsore gomme con basamento e traversa in ghisa, distanza tra le colonne 150 mm, altezza utile 175 mm. Il basamento è dotato di fori per l'eventuale fissaggio al piano di lavoro. Per agevolare le operazioni è consigliabile utilizzare gli anelli estrattori.

Dimensioni: 345 x 245 x 110 (h) mm, peso 13 kg.

E105000 - Mold ejector screw press with iron base and crosspiece. Distance between the columns 150 mm. Useful height 175 mm. The base has holes for anchoring to a workbench. Use ejector rings to simplify operations. Dimensions: 345 x 245 x 110 (h), weight 13 kg.

E105000 - Presse d'expulsion du caoutchouc avec base et traverse en fonte, distance entre les colonnes de 150 mm, hauteur hors-tout 175 mm. La base est munie d'emplacements pour d'éventuelles fixations au plan de travail. Pour simplifier les opérations, il est préférable d'utiliser les anneaux d'extraction.

Dimension: 345 x 245 x 110 (h), poids 13 kg.

GOMME A CALDO

MOLDING RUBBERS / CAOUTCHOUC À CHAUD



Gomme a caldo Castaldo, garantiscono una lunga durata delle matrici, conservando la "memoria" e la originale flessibilità dello stampo

- "Etichetta gialla", contenuto elevato di gomma naturale, estremamente malleabile

Castaldo rubber molds have long life and preserve their flexibility long after that other molds have become crumbly and stiff

- "Gold label" rubber, with a high percentage of natural rubber, very flexible

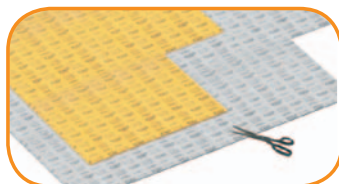
Caoutchoucs à chaud Castaldo, ils garantissent la résistance dans le temps matrices, ils conservent la "mémoire" et la flexibilité d'origine du moule

- "Etiquette jaune" pourcentage élevé de caoutchouc naturel, extrêmement malléable

Spessore / thickness / épaisseur.....3 mm

Vulcanizzazione / vulcanization / vulcanisation.....152°C

Tempo / time / temps.....7,5 min (≠ 3 mm)



Dimensioni Dimensions	Etichetta gialla Yellow label / étiquette jaune
457 mm x 10,7 m	0245

0246D/40 - Gomma silicone Turquoise

Rubber molds Turquoise / caoutchouc de silicone Turquoise



Temperatura di catalizzazione <i>Heat cure at / francese</i>	80 ° - 90°
Tempo di catalizzazione <i>Heat cure duration / francese</i>	20-30 MINUTES
Durezza shore <i>Shore (A) / francese</i>	48 shore
Modulo di elasticità <i>Tensile rate /</i>	% 1

0246D/41 - Gomma silicone Verde fosforescente

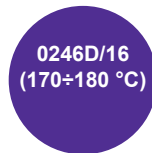
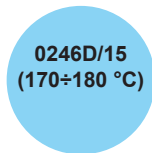
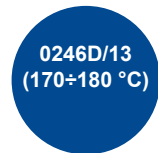
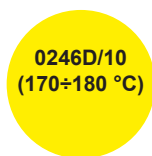
Rubber molds Verde / caoutchouc de silicone Vert



Temperatura di catalizzazione <i>Heat cure at / francese</i>	80 ° - 90°
Tempo di catalizzazione <i>Heat cure duration / francese</i>	20-30 MINUTES
Durezza shore <i>Shore (A) / francese</i>	46 shore
Modulo di elasticità <i>Tensile rate /</i>	% 1

GOMME A CALDO

MOLDING RUBBERS / CAOUTCHOUC À CHAUD



Gomme siliconiche "N"

"N" silicon rubbers

Caoutchouc "N" en silicone

Dimensioni 300 x 300 mm

Dimensions / dimensions

Spessore +/- 7 mm

Thickness / épaisseur

Tempo vulcanizzazione *24÷18 min - ** 30÷24 min(≠ 6 mm)

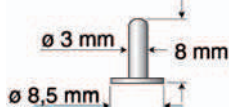
Vulcanization time / temps de vulcanisation.

0246D*	Bianca, buone caratteristiche meccaniche, per pezzi con medi sottosquadra <i>White, good mechanical characteristics, suitable for pieces with medium undercut</i> <i>Blanc, bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec entailles moyennes</i>
0246D/10*	Gialla, buone caratteristiche meccaniche, per pezzi con medi sottosquadra. Gomma più rigida, adatta per spessori più fini <i>Yellow, good mechanical characteristics, suitable for pieces with medium undercut. Harder rubber, suitable for thin items</i> <i>Jaune, bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec entailles moyennes</i> <i>Caoutchouc plus rigide, adaptée aux pièces moins épaisses, plus fines</i>
0246D/12*	Fuxia, elevate caratteristiche meccaniche, per pezzi con molti sottosquadra e filigrana. Gomma più rigida, per spessori più o meno fini <i>Fuchsia, high mechanical characteristics, suitable for pieces with undercut and filigree. Harder rubber, for relatively thin items</i> <i>Fuchsia, très bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec beaucoup d'entailles et filigrane. Caoutchouc plus rigide, pour épaisseurs plus ou moins fines</i>
0246D/13*	Zaffiro, elevate caratteristiche meccaniche, per pezzi con molti sottosquadra (produzione platino e filigrana). Elevato ritorno elastico <i>Sapphire, high mechanical characteristics, suitable for pieces with high undercut (thin platinum items) and filigree</i> <i>Harder rubber, for relatively thin items</i> <i>Saphir, caractéristiques mécaniques extrêmement bonnes pour pièces avec beaucoup d'entailles (production platine) et filigrane</i> <i>Très bon retour élastique</i>
0246D/15*	Azzurra, buone caratteristiche meccaniche, per pezzi con piccoli sottosquadra <i>Light blue, good mechanical characteristics, suitable for pieces with small undercut</i> <i>Bleu, bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec petites entailles</i>
0246D/16*	Viola, elevate caratteristiche meccaniche, per pezzi con molti sottosquadra Ottimo ritorno elastico, studiata per minimizzare la sdoppiatura sul pezzo <i>Violet, high mechanical characteristics, suitable for pieces with high undercut and stone presetting. Very good elongation, designed in order to minimize the parting</i> <i>Violet, très bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec beaucoup d'entailles. Étudiée pour minimiser le dédoublement</i>
0246D/17**	Blu, gomma ideale da usare anche come inserto. Elevatissima elasticità durante l'estrazione delle cere <i>Blue, rubber ideal to be used also as an insert. Very high elasticity during waxes extraction</i>
0246D/22**	Nocciola, elevate caratteristiche meccaniche, per pezzi e filigrana. Elevato ritorno elastico <i>Hazel, high mechanical characteristics, suitable for pieces with high undercut and filigree. Harder rubber, very good elongation</i> <i>Noisette, très bonnes caractéristiques mécaniques pour pièces avec beaucoup d'entailles et filigrane. Très bon retour élastique</i>
0246D/23**	Fuxia, elevate caratteristiche meccaniche, per pezzi con molti sottosquadra e filigrana. Gomma più rigida per spessori più o meno fini <i>Fuchsia, high mechanical characteristics, suitable for pieces with undercut and filigree. Harder rubber, for relatively thin items</i> <i>Fuchsia, très bonnes caractéristiques mécaniques pour pièces avec beaucoup d'entailles et filigrane</i> <i>Caoutchouc plus rigide, pour épaisseurs plus ou moins fines</i>

ACCESSORI E PRODOTTI PER MATRICI A CALDO

RUBBER MOLD ACCESSOIRES AND PRODUCTS

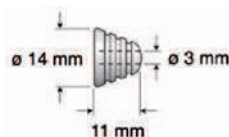
PRODUITS ET ACCESSOIRES POUR MATRICES À CHAUD



0248B Spine di riferimento in acciaio nichelato (confezione 1000 pz)

Nickel-plated steel metal pins (pack 1000 pieces)

Chevilles d'insertion de référence en acier au nickel (confection de 1000 pièces)



0246Z/600 Cono formatore in alluminio con foro passante per formare l'imbocco del canale di iniezione nelle matrici in gomma

Aluminium cone to form the spout in the rubber molds

There is a hole in the cone top to insert the shank of the master

Cône formateur en aluminium avec trou de coulée qui forme l'entrée du canal d'injection dans les matrices en caoutchouc



0248B/10 Borchie di riferimento coniche (ø 11x8 mm) in ottone (confezione 155 pz)

Conical brass (ø 11x8 mm) mating pins (pack 155 pieces)

Cabocons (clous) coniques de référence (ø 11x8 mm) en cuivre (confection 155 pcs)



0251/1

Spraysiliconic lubrificante, utilizzabile in sostituzione del talco come agente scollante, facilita il distacco delle cere dalle matrici in gomma e impedisce l'adesione dei due strati di gomma nella preparazione delle matrici a strappo

Lubricating spray to release the wax pattern from the mold cavity. It also prevents from the vulcanization between the rubber layers where the master lies

Spray au silicone lubrifiant à utiliser à la place du talc comme agent anti-adhésif, les cires se détachent facilement des matrices et il empêche aussi l'adhésion des deux couches de caoutchouc pendant la préparation des matrices à démouler



Cesoia in acciaio con manici verniciati, per argentieri

Steel shears, lacquered handles, for silversmiths

Ciseaux en acier, manches vernis, pour argentiers

0460/3 L = 240 mm

0460/6 L = 300 mm



L = 140 mm

0463 Forbice "T" con lama liscia ed una dentata

"T" scissors with one smooth blade and one serrated blade

Ciseaux "T" avec lame lisse et une dentée

0464 Forbice "T" con lama liscia

"T" scissors with smooth blade

Ciseaux "T" avec lame lisse